



Des outils de qualité pour l'industrie électronique



DAVUM
TMC

Station de soudage et accessoires polyvalents

HAKKO **FX-888D** **ESD SAFE**
STATION DE SOUDAGE

Station de soudage polyvalente **Numérique**

Panne comprise



- Avec mode Réglage, mode Présélection et fonction Mot de passe
- Panne/élément chauffant séparables pour des coûts optimisés.

Contenu du colis

FX-888D	Station, fer à souder (FX-8801), support de fer (FH-800/01BY), manuel d'utilisation
---------	---

Caractéristiques techniques

Réf. modèle	FX-888D
Consommation électrique	70 W
Plage de températures	50-480°C
Précision de la température	± 1°C à la température de repos

Station

Tension de sortie	26 V CA
Dimensions	100 x 120 x 120 mm (l x h x p)
Poids	1,2 kg

Fer à souder - FX-8801

Consommation électrique	65 W (26 V)
Résistance panne-terre	< 2 Ω
Potentiel panne-terre	< 2 mV
Élément chauffant	Céramique
Panne standard	Forme B (réf. T18-B)
Longueur du cordon	1,2 m
Longueur totale*	217 mm (avec panne B)
Poids*	46 g (avec panne B)

* Sans cordon

Caractéristiques

Gestion précise de la température

● Affichage numérique

L'affichage numérique de la station FX-888D permet de vérifier la température réglée d'un simple coup d'œil.

● Fonction mot de passe

Les réglages peuvent être verrouillés à l'aide d'un mot de passe pour éviter toute modification accidentelle.

● Mode présélection

Il suffit de sélectionner la température souhaitée parmi les températures pré réglées à l'avance. (Jusqu'à 5 températures pré réglées peuvent être enregistrées.)



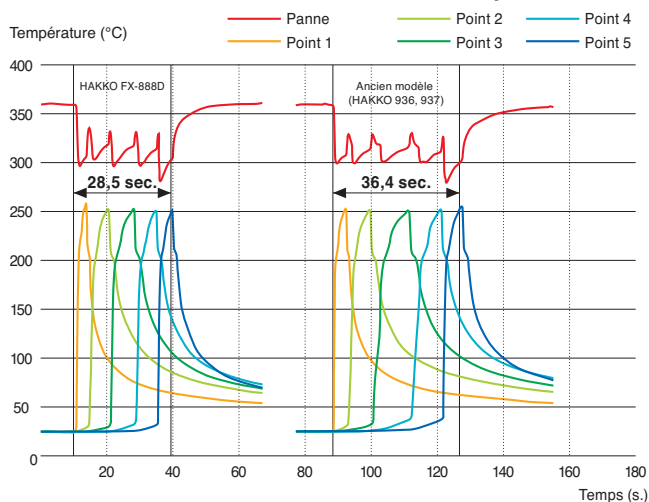
● Mode réglage

Sur la station FX-888D, avec le mode réglage, ce qui par le passé était une procédure complexe est aujourd'hui aussi simple que la mesure de la température de la panne.



Mesure de la température de la panne avec un thermomètre pour pannes (HAKKO FG-100)

Graphique de comparaison des performances - station HAKKO FX-888D face à une station classique



Critères de test

Méthode de mesure	Des thermocouples sont montés sur la panne et la partie soudée de la carte ; la durée nécessaire pour que la portion soudée atteigne 250°C est mesurée pour 5 points.
Carte	Papier phénol cuivre
Composant utilisé	Connecteur
Forme de la panne	1.2D
Réglage de la température	360°C
Soudure	Soudure sans plomb (Sn/Ag/Cu), diamètre : 0,5 mm

HAKKO FX-8802 ESD SAFE FER A SOUDER

Fer à souder N₂

Panne comprise



HAKKO FX-8803 ESD SAFE PISTOLET A SOUDER

Pistolet à souder

Panne comprise



HAKKO FX-8804 ESD SAFE BRUCELLES CHAUFFANTES CMS

Brucelles chauffantes CMS

Panne comprise



Contenu du colis

FX-8802	Fer à souder, nappe thermorésistante, manuel d'utilisation
FX-8803	Fer à souder, manuel d'utilisation
FX-8804	Fer à souder, étiquette d'avertissement, nappe thermorésistante, manuel d'utilisation

NOTA : Le fer à souder ne peut pas être utilisé seul.

Caractéristiques techniques

Réf. modèle	FX-8802
Consommation électrique	65 W (26 V)
Plage de températures	50-480°C
Résistance panne-terre	< 2 Ω
Potentiel panne-terre	< 2 mV
Élément chauffant	Céramique
Panne standard	Forme B (réf. T18-B)
Longueur du cordon	1,2 m
Longueur totale*	190 mm (avec panne B)
Poids*	59 g (avec panne B et buse A)

* Sans cordon ni tube

Réf. modèle	FX-8803
Consommation électrique	65 W (26 V)
Plage de températures	50-480°C
Résistance panne-terre	< 2 Ω
Potentiel panne-terre	< 2 mV
Élément chauffant	Céramique
Panne standard	Forme 3C surface pré-étamée 45° (réf. T18-CF3)
Buse de guidage	∅1,0 mm (autres dimensions en option)
Diamètre de fer utilisable	0,6, 0,8, 1,0, 1,2, 1,6 mm
Longueur du cordon	1,1 m
Dimensions	170 x 180 x 23 mm (l x h x p)
Poids*	177 g

* Sans cordon

Réf. modèle	FX-8804
Consommation électrique	65 W (26 V)
Plage de températures	200-400°C
Résistance panne-terre	< 2 Ω
Potentiel panne-terre	< 2 mV
Élément chauffant	Céramique
Panne standard	Forme 2L (réf. A1378) 2 pièces/jeu
Longueur du cordon	1,2 m
Longueur totale*	186 mm
Poids*	93 g

* Sans cordon

Option

FX-8803

Réf.	Désignation	Spécifications
C1437	Porte-fer (avec éponge de nettoyage)	-

FX-8804

Réf.	Désignation	Spécifications
FH800-04BY	Porte-fer (avec éponge de nettoyage)	Bleu et jaune
FH800-04SV	Porte-fer (avec éponge de nettoyage)	Argent

Pannes de rechange pour FX-8801 et FX-8803

Unité : mm

<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-B</p>	<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-SB</p>	<p>T18-BR02</p>	<p>T18-BL</p>	<p>T18-C05</p>
<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-C08</p>	<p>T18-C1 T18-CF1*</p>	<p>T18-CF15*</p>	<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-C2 T18-CF2*</p>	<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-CSF25*</p>
<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-C3 T18-CF3*</p>	<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-C4 T18-CF4*</p>	<p>T18-C5</p>	<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-K</p>	<p>T18-D08</p>
<p>T18-D12</p>	<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-D16</p>	<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-D24</p>	<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-D32</p>	<p>T18-DL12</p>
<p>T18-DL2</p>	<p>T18-DL32</p>	<p>T18-S3</p>	<p>Applicable pour FX-8803</p> <p>T18-S4</p>	<p>T18-S6</p>
<p>T18-S9</p>	<p>T18-I</p>	<p>* Ces pannes sont étamées sur la surface de soudage uniquement.</p>		

Pannes et buses de rechange pour FX-8802

Reportez-vous aux pannes de rechange à la P.27

Pannes de rechange pour FX-8804

Pour CHIP

Réf.	Désignation	Taille de A (B)	Forme de la panne
A1577	Panne/CHIP 0,5L	0,5 mm	
A1379	Panne/CHIP 1L	1 mm	
A1378	Panne/CHIP 2L	2 mm	
A1388	Panne/CHIP 0,5C	1,5 (0,5) mm	
A1389	Panne/CHIP 0,5I	0,25 mm	
A1576	Panne/CHIP 2,6C	2,6 mm	

Pour SOP

Réf.	Désignation	Taille de A	Forme de la panne
A1390	Panne/SOP 4L	4 mm	
A1391	Panne/SOP 6L	6 mm	
A1380	Panne/SOP 8	8 mm	
A1381	Panne/SOP 10L	10 mm	
A1382	Panne/SOP 13L	13 mm	
A1392	Panne/SOP 15L	15 mm	
A1383	Panne/SOP 18L	18 mm	
A1384	Panne/SOP 20L	20 mm	
A1385	Panne/SOP 25L	25 mm	

