



Des outils de qualité pour l'industrie électronique



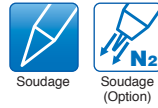
DAVUM
TMC



HAKO FX-838 STATION DE SOUDAGE ESD SAFE

Fer à souder de puissance - 150 W Numérique

Panne non comprise



- Fer à souder haute puissance 150 W
- Idéal pour le soudage de cartes d'alimentation, de dissipateurs thermiques et de boîtiers
- Compatible également pour le soudage de cartes multicouches avec micro-composants

Pannes en option pour le FX-8301

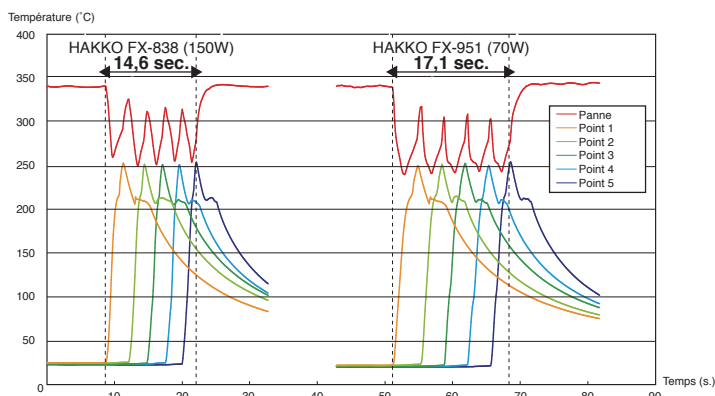
Unité : mm

T20-B2 Forme 0.5B 	T20-BC2 Forme 2BC 	T20-BC3 Forme 3BC 	T20-BC4 Forme 4BC 	T20-BCF2* Forme 2BC
T20-BCF3* Forme 3BC 	T20-BCF4* Forme 4BC 	T20-BCM2 Forme 2BC avec cavité 	T20-BCM3 Forme 3BC avec cavité 	T20-BL Forme BL
T20-BL2 Forme 2BL 	T20-BL3 Forme 3BL 	T20-C5 Forme 5C 	T20-C6 Forme 6C 	T20-D16 Forme 1.6D
T20-D24 Forme 2.4D 	T20-D32 Forme 3.2D 	T20-D6 Forme 6D 	T20-J02 Forme 0.2J (0.2RSB) 	T20-K Forme K
T20-KU Forme KU 				

* Ces pannes sont étamées sur la surface de soudage uniquement.

Caractéristiques

Graphique de comparaison des performances - station HAKKO FX-838 face à une station classique



Critères de test

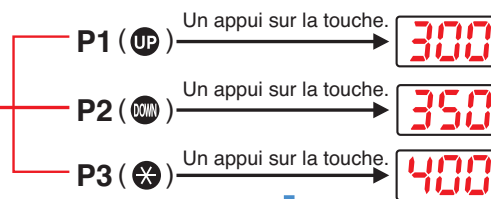
Méthode de mesure	Des thermocouples sont montés sur la panne et la partie soudée de la carte ; la durée nécessaire pour que la portion soudée atteigne 250°C est mesurée pour 5 points.
Carte	Bakélite
Composant utilisé	Borne
Forme de la panne	Forme 1.6D
Réglage de la température	340°C
Soudure	Soudure sans plomb (Sn/Ag/Cu), diamètre : 0,5 mm

Mode de présélection de la température

Le mode de présélection de la température vous permet de mémoriser trois températures fréquemment utilisées et de les rappeler par simple pression sur un bouton.



Exemple de présélection



Un simple appui sur la touche peut rappeler rapidement chaque réglage

Raccordable à un fer à souder N₂

Pour améliorer le mouillage et l'extensibilité de la soudure

HAKKO FX-8302 ESD SAFE

Fer à souder N₂

Panne non comprise



Pour de plus amples détails, reportez-vous à Système de soudure N₂ (P.22 & P.25).

Contenu du colis

FX-838	Station, fer à souder (FX-8301), carte de commande, cordon d'alimentation, nappe thermorésistante, câble de connexion, porte-fer, manuel d'utilisation
FX-8302	Fer à souder, manuel d'utilisation

Caractéristiques techniques

Réf. modèle	FX-838
Consommation électrique	158 W
Plage de températures	200-500°C
Précision de la température	± 5°C à la température de repos

Station

Tension de sortie	27 V CA
Dimensions	110 x 110 x 205 mm (l x h x p)
Poids	3,2 kg

Fer à souder FX-8301

Consommation électrique	150 W (27 V)
Résistance panne-terre	< 2 Ω
Potentiel panne-terre	< 2 mV
Élément chauffant	Céramique
Longueur du cordon	1,2 m
Longueur totale*	175 mm (avec panne 2.4D)
Poids*	31 g (avec panne 2.4D)

* Sans cordon

Réf. modèle	FX-8302
Consommation électrique	150 W (27 V)
Plage de températures	200-500°C
Résistance panne-terre	< 2 Ω
Potentiel panne-terre	< 2 mV
Élément chauffant	Céramique
Longueur du cordon	1,2 m
Longueur totale*	195 mm (avec panne 2.4D)
Poids*	41 g (avec panne 2.4D et buse D)

* Sans cordon ni tube

