



30, rue du Bois Moussay – Bâtiment DELTA  
ZAC du Bois Moussay – 93240 STAINS  
Téléphone : 01 48 36 84 01  
Télécopie : 01 48 36 14 62  
E-mail : [info@davumtmc.com](mailto:info@davumtmc.com)  
Site Web : <http://www.davumtmc.com>

## MANUEL D'UTILISATION – OPERATEUR

### DENUDEUR THERMIQUE PB150M-V7 - version 7.1

#### AVERTISSEMENT (01/06/2016)

**Nous avons modifié le logiciel de votre dénudeur thermique pour tous les appareils livrés après le 01/06/2016.**

**Nous vous invitons à lire la notice « OPERATEUR » jointe.**

#### Principales modifications :

- Une augmentation de puissance (80) et de la pointe(80)
- Une augmentation de la température portée à 810 °C

BS EN ISO 9001 : 2000



Certificat Numéro FS 45922

S.AS. AU CAPITAL DE 110.400 €

R.C.S.Bobigny B 321 784 407 – Siret 321 784 407 00025 – APE 4652 Z - N° TVA FR 18 321 784 407

# DAVUM

## TMC

30, rue du Bois Moussay – Bâtiment DELTA  
ZAC du Bois Moussay – 93240 STAINS  
Téléphone : 01 48 36 84 01  
Télécopie : 01 48 36 14 62  
E-mail : [info@davumtmc.com](mailto:info@davumtmc.com)  
Site Web : <http://www.davumtmc.com>

Nous vous remercions d'avoir acheté le dénudeur PB150M.  
Cet appareil est un dénudeur thermique manuel pour le dénudage de fils et de câbles.

Grace à son affichage LCD et sa technologie numérique nous avons voulu simplifier son utilisation et améliorer la répétitivité de la température.

La brucelle est équipée en série d'une butée de longueur de dénudage et d'une butée de réglage de hauteur réglables.

Vis de butée de réglage  
de la hauteur

Vis de réglage  
longueur de dénudage



BS EN ISO 9001 - 2000



Certificat Numéro FS 45922

S.A.S. AU CAPITAL DE 110.400 €  
R.C.S.Bobigny B 321 784 407 – Siret 321 784 407 00025 – APE 4652 Z - N° TVA FR 18 321 784 407

Nous vous prions de lire ce manuel avant de faire fonctionner le PB150M.  
Gardez ce manuel toujours accessible afin de pouvoir vous y référer ou contacter notre service commercial

## 1 LISTE ET NOM DES PIECES



## 2 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES : ELECTRONIQUE

- Alimentation primaire nominale : 230 V alternatif 50 Hertz
- Courant Maxi au primaire : 1 Ampère

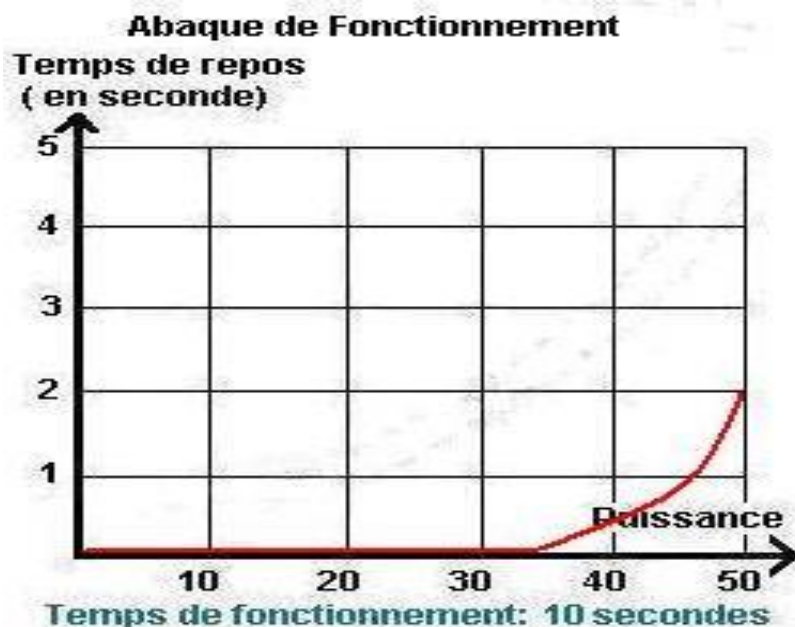
BS EN ISO 9001 : 2000



Certificat Numéro FS 45922

S.A.S. AU CAPITAL DE 110.400 €  
R.C.S.Bobigny B 321 784 407 – Siret 321 784 407 00025 – APE 4652 Z - N° TVA FR 18 321 784 407

- Puissance Maximum : 230W
- Consommation en veille : 10mA
- Courant Moyen aux bornes des pinces à Puissance max. : 26 A
- Plage de Température de fonctionnement maximum : 5° à 45°C
- Plage de Température de stockage maximum : 0°C à +50°C
- TMRA : 45°C
- Utilisation Intérieure Uniquement : En atelier, Salle blanche, Salle Grise, environnement propre sec et ventilé
- Fusible : 1,6A Rapide (caractéristique exacte à mettre)
- **Ne pas entreposer ni utiliser à l'extérieur**



- A PUI=35, POI=35, cycle de fonctionnement en continu autorisé.
- A PUI=50, POI=50, cycle de fonctionnement de 10 secondes en charge et 2 secondes de repos pendant 10 minutes maximum.
- En cas d'utilisation au-delà des limites préconisées il est nécessaire d'utiliser des EPI, par exemple des gants.

### 3 MISE EN GARDE



S.A.S. AU CAPITAL DE 110.400 €  
R.C.S.Bobigny B 321 784 407 – Siret 321 784 407 00025 – APE 4652 Z - N° TVA FR 18 321 784 407

➤ Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités sensorielles, physiques ou mentales sont réduites, ou des personnes dénuées d'expérience ou de connaissance.

Sauf si elles ont pu en bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable, de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables, concernant l'utilisation de l'appareil. Il convient de surveiller les enfants, pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

➤ La pince doit être placée sur son support, lorsqu'elle n'est pas utilisée.

➤ Si la conformité à la présente norme dépend du fonctionnement d'un protecteur thermique remplaçable, ou d'un fusible protecteur remplaçable, le numéro de référence, ou d'autre moyen d'identification du protecteur doivent être marqué à un endroit tel qu'il soit clairement visible, lorsque l'appareil a été démonté autant qu'il est nécessaire pour remplacer le protecteur.

**Note :** le marquage sur le protecteur est autorisé, s'il est visible après que le protecteur ait fonctionné.

Cette prescription n'est pas applicable au protecteur qui ne peut être remplacé qu'avec une partie de l'appareil.

#### **4 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES LOGICIEL**

La température des électrodes affichée sur cet appareil est une température estimée après 5 secondes de fonctionnement à puissance constante, lors de la construction de cet appareil.

Un abaque de température a été ainsi défini et enregistré en mémoire par DAVUM TMC en fonction de la puissance transmise.

A cause principalement de la variation de montée à température (mode pointe) et de l'inertie thermique des pointes, l'affichage de la température se rapproche de la réalité au bout de 3 secondes seulement.

La température affichée est donnée uniquement à titre indicatif et ne peut être considérée comme la température exacte.

- Nombre de programmes différents maximum enregistrés en mémoire : 50
- Nombre d'écriture lecture mémoire maximum : 1000000
- Le PB 150M est programmé de base en 4 langues : Français, Anglais, Allemand, Espagnol. Le Français est sélectionné par défaut.
- La Sélection de la langue utilisée est programmée : soit par un logiciel constructeur compatible XP via la RS232, soit en Interne. via certaines touches.

#### **5 AVERTISSEMENT, ATTENTION ET NOTES**



S.A.S. AU CAPITAL DE 110.400 €  
R.C.S.Bobigny B 321 784 407 – Siret 321 784 407 00025 – APE 4652 Z - N° TVA FR 18 321 784 407

**Vous trouverez des indications "Danger" et "Attention" en différents endroits importants de cette notice pour attirer l'attention de l'utilisateur sur des points significatifs. Leurs fonctions sont les suivantes :**

## **AVERTISSEMENT**

Le non-respect d'une indication de DANGER, peut causer une blessure grave ou la mort.  
Le non-respect d'une indication ATTENTION peut causer une blessure de l'utilisateur ou endommager les pièces concernées.

## **POUR VOTRE SECURITE, ET LA SECURITE DE VOTRE ENTOURAGE Assurez-vous de bien respecter les AVERTISSEMENTS**

### **ATTENTION**

Si l'alimentation est sur ON, la température sur les électrodes va de 25 à 810°C Pour éviter une blessure ou des dommages matériels, observez les points suivants :

- Ne pas diriger la pince métallique vers le personnel, ou vers vous.  
Ne pas toucher la pince métallique avec les doigts.
- Ne pas utiliser le produit près de gaz combustibles ou de matériaux inflammables.
- Avisez les personnes dans la zone de travail que l'appareil peut atteindre de très hautes températures et devraient être considérées comme potentiellement dangereuses.
- Mettre l'alimentation sur OFF si vous n'utilisez plus le PB150M
- Avant de remplacer les pièces ou de ranger l'appareil, mettre l'alimentation sur OFF, puis laisser l'appareil se refroidir au moins 5 minutes.
- Ne pas faire tomber l'appareil
- Mettre l'alimentation sur OFF et la brucelle dans son logement si vous n'utilisez plus le PB150M
- Ne frappez pas l'appareil ou la pince contre des surfaces dures ou la soumettre d'une autre façon à un choc physique.
- Assurez-vous que l'appareil est mis à la masse.  
Connecter toujours l'appareil à une prise de courant avec une mise à la terre.
- N'utiliser que des pièces d'origine DAVUM TMC.

## **DANGER**





30, rue du Bois Moussay – Bâtiment DELTA  
ZAC du Bois Moussay – 93240 STAINS  
Téléphone : 01 48 36 84 01  
Télécopie : 01 48 36 14 62  
E-mail : [info@davumtmc.com](mailto:info@davumtmc.com)  
Site Web : <http://www.davumtmc.com>

- Ne pas modifier l'appareil.
- Ne pas démonter, ni ouvrir l'appareil
- Ne pas mouiller l'appareil ou l'utiliser avec des mains humides.
- Enlever le cordon d'alimentation en tenant la prise, pas les fils.
- Assurez-vous que la zone de travail est bien ventilée.
- Le PB150M n'est pas conçu pour des enfants ou des personnes infirmes sans supervision
- Les enfants devraient être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec le PB150M.
- Pour la protection de vos proches, en cas d'absence temporaire, mettre l'appareil en mode sécurité enfant, puis l'éteindre.

## **6 PREPARATION: MONTAGE ET CONNEXION ELECTRIQUE**

### **ATTENTION**

Ce produit est protégé contre les décharges électrostatiques.

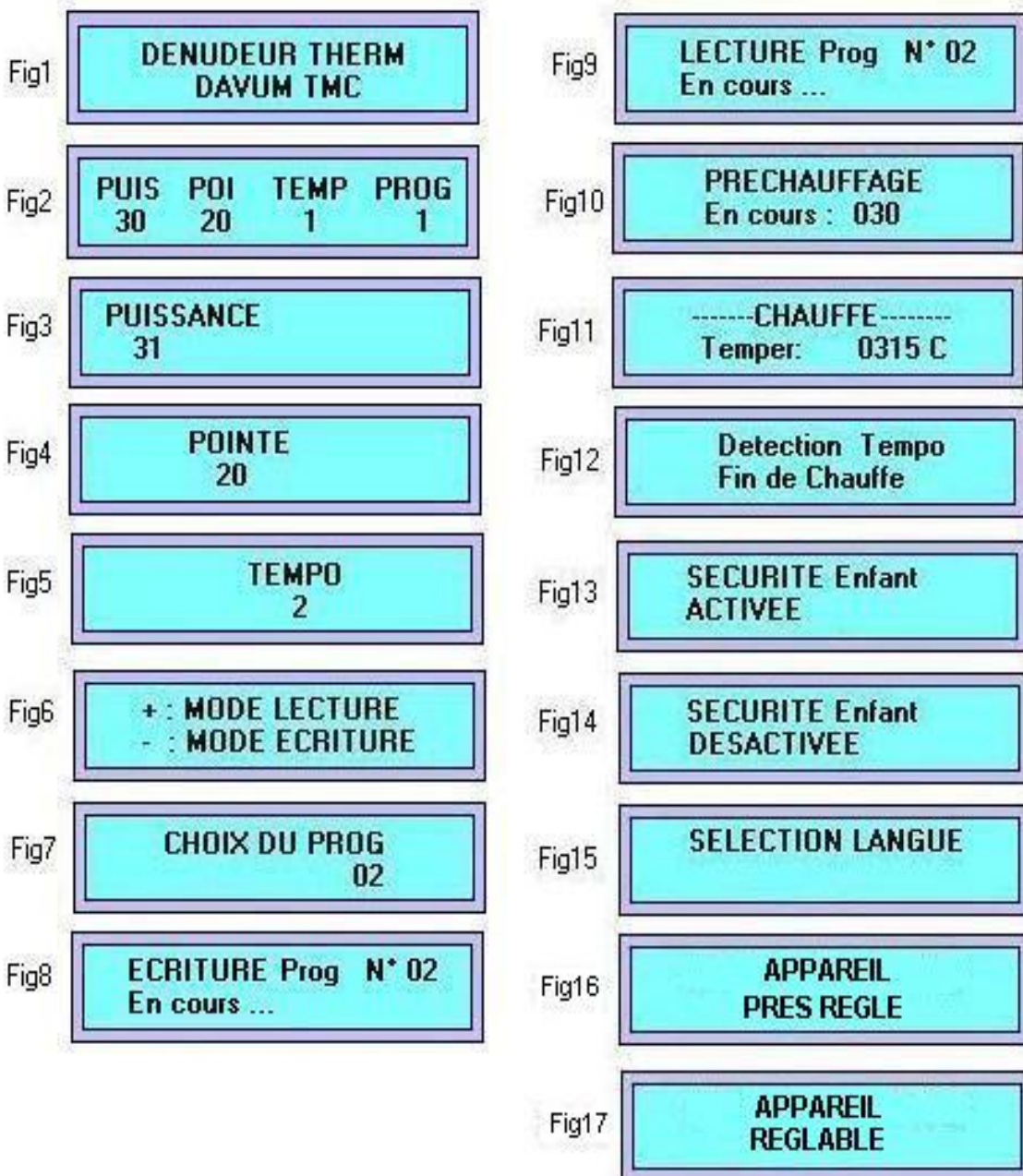
Assurez-vous de bien utiliser une prise murale avec mise à la terre



S.AS. AU CAPITAL DE 110.400 €  
R.C.S.Bobigny B 321 784 407 – Siret 321 784 407 00025 – APE 4652 Z - N° TVA FR 18 321 784 407

## 7. SPECIFICATIONS FONCTIONNELLES DU LOGICIEL

### PRINCIPAUX DIALOGUE SUR L'AFFICHEUR





## CORRESPONDANCE des touches et des fonctions du dénudeur.

- **Fonction PUISSANCE** : Permet de commander la puissance de l'appareil, donc la température de la pince. La plage de valeur est comprise entre 0 et 80.
- **Fonction POINTE**: Permet d'atteindre + ou - rapidement la température de consigne. Un algorithme a été défini par Davum TMC pour la préchauffe des pinces. Cet algorithme dépend du temps de repos de l'appareil, de consigne de Pointe, et de la consigne de puissance. La plage de valeur est comprise entre 0 et 80.
- **Fonction TEMPO**: Autorise la chauffe pendant un temps défini par la Tempo  
A la fin de la Tempo l'appareil s'arrête. La plage de valeur est comprise entre 0 et 99.  
Si la Tempo est Nulle, la pince chauffe, tant que l'on maintient la brucelle fermée.
- **Fonction PROG**: Permet de lire ou de sauvegarder un programme.  
Capacité d'enregistrement 50 programmes – Varie de 00 à 50  
Exemple : Si le programme lu est le N° 3, Le programme N° 3 devient automatiquement le programme courant, même après une mise Hors Tension de l'appareil.

Nota : si l'utilisateur modifie des valeurs de consigne sans sauvegarder après la mise hors tension de l'appareil, les valeurs modifiées de consigne ne seront pas prise en compte.

\*\*\*\*\*  
\*\*\*\*\*

- **Première mise sous Tension** : La mise sous Tension est effectuée par l'interrupteur Rouge situé devant l'appareil, à gauche.  
La Fig1 apparaît, puis au bout de quelques secondes la Fig 2.

### Quatre modes d'utilisation s'offrent à vous :

**Mode bloqué** : Les consignes sont fixes. Correspond au dernier programme validé par le superviseur.

**Mode Operateur 1** : L'opérateur peut lire uniquement les programmes.

**Mode Operateur 2** : L'opérateur peut lire les programmes et modifier les consignes. Il ne peut pas réécrire sur les programmes.

**Mode Superviseur** : Accès à toutes les fonctions.  
(Le PB150 M-V7 est livré en mode Superviseur par défaut)

**POUR MODIFIER LES MODES CI-DESSUS - VOUS DEVEZ AVOIR EN VOTRE POSSESSION LE MANUEL D'UTILISATION « ADMINISTRATEUR »**

**Vous pouvez en faire la demande auprès de notre service commercial**



➤ **Premier ESSAI :**

Lorsque l'on ferme la pince : une lumière rouge apparaît sur l'écran pour signaler la chauffe en cours. CHAUFFE

Si la fonction Pointe n'est pas Nulle : apparaît à l'écran la fig 10, puis la fig. 11 apparaît à l'écran donnant une indication sur la température de chauffe.

Si la fonction Tempo n'est pas Nulle : apparaît au bout d'un certain temps la fig. 12. La chauffe est alors arrêtée. Une nouvelle impulsion sur la pince et la chauffe déclenche à nouveau le processus.

➤ **Fonction Sécurité Enfant Activation :**

A partir du menu Principal, maintenir enfoncer la Touche +, puis appuyez sur la touche puissance, la fig. 13 apparaît en permanence.

L'appareil devient inutilisable tant que La fonction sécurité enfant n'est pas désactivée même après une remise à zéro secteur.

➤ **Fonction Sécurité Enfant Désactivation :**

A partir du menu Principal : Maintenir appuyer la Touche +, puis appuyer sur la touche Pointe, La fig. 14 apparaît, puis la fig. 2. L'appareil devient à Nouveau Opérationnel.

➤ **Fonction Langue :** Permet de choisir la langue de l'utilisateur.

Maintenir en Appuie la touche + puis appuyez sur la touche - La fig. 15 apparaît.

**Appuyez sur Touche Puissance : sélection Française**

**Appuyez sur Touche Pointe : sélection Anglaise**

**Appuyez sur Touche Tempo : sélection Allemande**

**Appuyez sur Touche Prog : sélection Espagnole**



S.A.S. AU CAPITAL DE 110.400 €

R.C.S.Bobigny B 321 784 407 – Siret 321 784 407 00025 – APE 4652 Z - N° TVA FR 18 321 784 407

## **8 MAINTENANCE ET DEPANNAGE**

➤ **L'appareil ne s'allume pas :**

Contrôler la prise secteur à l'aide d'un autre appareil.

Vérifier le fusible : Pour cela débrancher la prise secteur pour éviter tout danger à l'aide d'un tournevis. Enlever le support Fusible (voir photo)

Mettre un fusible de même type.



➤ **L'appareil indique les défauts sur l'afficheur :**

Exemples ci-dessous :

### **Principaux Dialogue de Maintenance sur l'afficheur**



**Défaut Fugitif** (fig. 1b) : Dans ce cas, l'appareil n'est certainement pas en panne. Il cherche à se synchroniser sur la tension secteur.

**Défaut Permanent** : (fig. 2b)

Dans ce cas, l'appareil est certainement en panne ; Contacter Davum Tmc

➤ **L'appareil ne chauffe pas, malgré la LED Rouge :**

Vérifier que les électrodes ne sont pas endommagées, les remplacer au besoin et nettoyer le porte électrodes.

Si les électrodes sont correctes, l'étage de puissance du dénudeur est cassé ;  
Contacter Davum Tmc

**Conditionnement** : Cet appareil est livré avec une alimentation, une brucelle équipée d'une paire d'électrodes standard et un cordon d'alimentation secteur.

Principales pièces détachées et références :

Désignation	Type d'électrodes	Référence	Photo
Electrode – La paire	Standard	ELECT - STD	x
Electrode – La paire	AWG 32/30/28/26	ELECT - A	x
Electrode – La paire	AWG 24/22/20/18	ELECT - B	x
Electrode – La paire	AWG 28/26/24/22	ELECT - C	x

NB : Les électrodes sont compatibles sur tous les modèles types PB150.

Pince complète câblée – Ref PB150-M10

Adaptateur pour Brucelle / Alimentation de nouvelle génération – Nous consulter

**EN OPTION** : (pour le serrage des vis d'électrode – Le couple de serrage optimal est de 56 Ncm)

1 Tournevis Dynamométrique - référence 6973N



1 Douille de 5 mm - référence 6700SM-5



**Entretien :**

Il est normal qu'une couche de calamine apparaisse entre les électrodes et les supports d'électrodes.



S.A.S. AU CAPITAL DE 110.400 €

R.C.S.Bobigny B 321 784 407 – Siret 321 784 407 00025 – APE 4652 Z - N° TVA FR 18 321 784 407



30, rue du Bois Moussay – Bâtiment DELTA  
ZAC du Bois Moussay – 93240 STAINS  
Téléphone : 01 48 36 84 01  
Télécopie : 01 48 36 14 62  
E-mail : [info@davumtmc.com](mailto:info@davumtmc.com)  
Site Web : <http://www.davumtmc.com>

Cette calamine entrave le passage du courant et l'on constate un chauffage différent des deux électrodes.

Pour éliminer la calamine, il suffit de démonter les électrodes et de nettoyer les endroits de contact (électrodes et porte électrodes).

Il est conseillé d'effectuer cette opération régulièrement.

**ATTENTION** : Déconnectez toujours la prise d'alimentation avant de procéder à la maintenance de l'unité. Le non-respect de cette règle peut exposer l'utilisateur à un choc électrique.

**CHANGEMENT DES ELECTRODES** : Avant de procéder à cette opération, assurez-vous que les électrodes à changer soient à température ambiante.

Chaque électrode est fixée sur les portes électrodes par deux vis.

Pour dévisser ces vis, utilisez une clé plate de 5mm.

Quand les deux électrodes sont remplacées, veillez à ce qu'elles se trouvent dans le même plan vertical.

Pour faciliter l'opération, ouvrir la brucelle de la façon suivant :

- Retirer le clip situé vers l'arrière de la brucelle, latéralement
- Retirer l'axe sur lequel était le clip

#### **FABRICANT :**

**DAVUM TMC**  
**30 rue du Bois Moussay**  
**ZAC du Bois Moussay**  
**93240 STAINS**  
**TEL : 01 48 36 84 01**  
**FAX : 01 48 36 14 62**  
**[info@davumtmc.com](mailto:info@davumtmc.com)**  
**[www.davumtmc.com](http://www.davumtmc.com)**

*NOTA : Informations et photos non contractuelles susceptibles d'être modifiées sans préavis.*



S.A.S. AU CAPITAL DE 110.400 €  
R.C.S.Bobigny B 321 784 407 – Siret 321 784 407 00025 – APE 4652 Z - N° TVA FR 18 321 784 407