

HAUTE PUISSANCE

HAKKOFX-838
STATION DE SOUDAGE

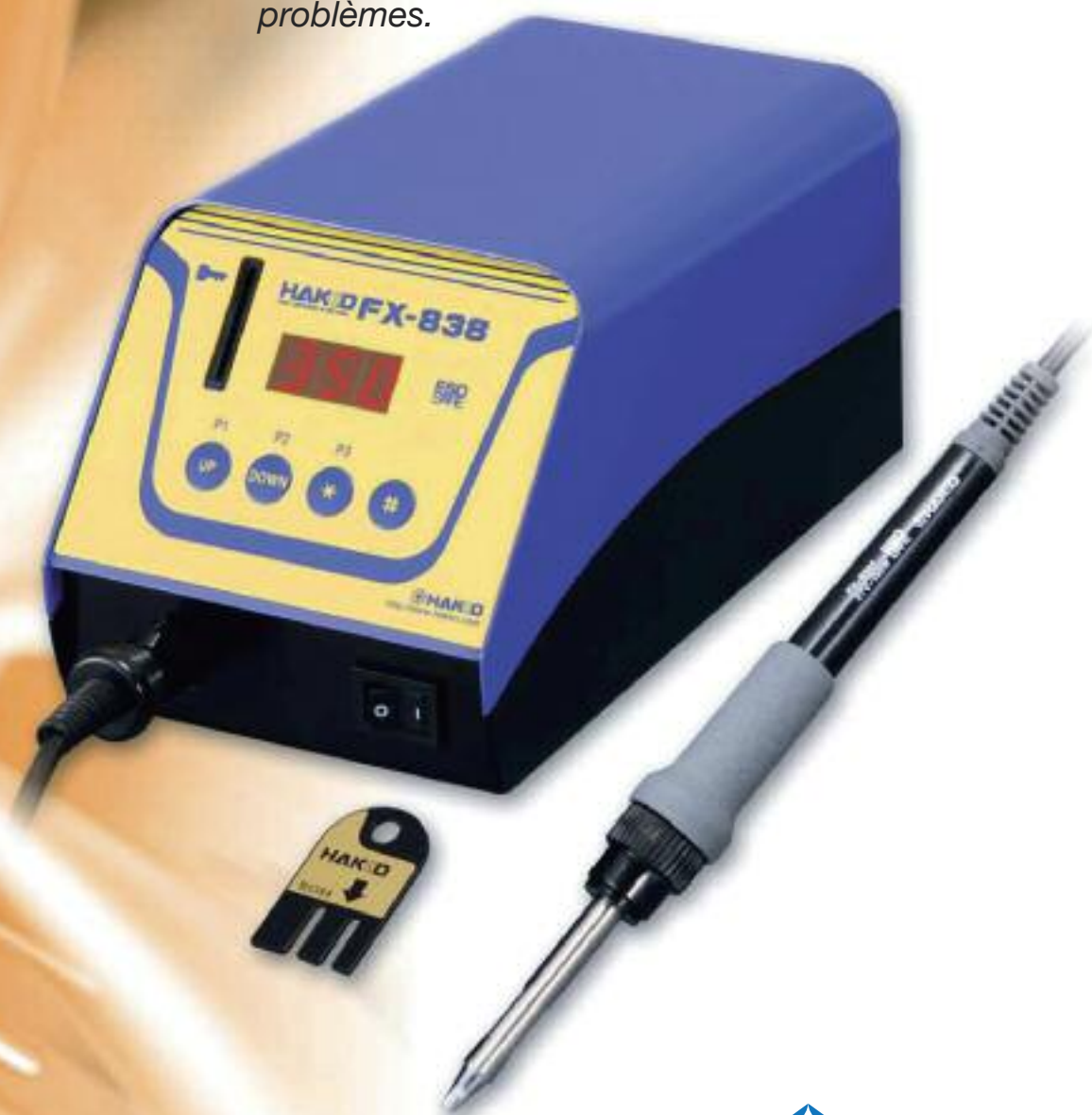


150W

Fer à souder haute performance

Bonne nouvelle pour les techniciens qui bataillent au quotidien pour souder des cartes d'alimentation, des cartes multicouches, des dissipateurs thermiques et des boîtiers nécessitant une grande capacité thermique !

Cette solution haute performance résout tous leurs problèmes.



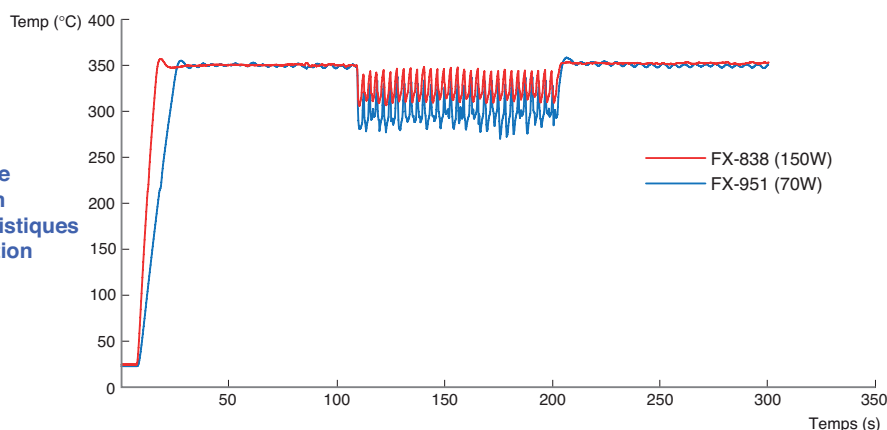
HAUTE PUISSANCE

Haute puissance 150 W

Excellente récupération thermique

Le fer à souder de 150 W offre une excellente récupération thermique, ce qui permet de souder à des températures plus basses et ainsi de minimiser les problèmes de stress thermique sur les composants et d'optimiser la durée de vie des pannes.

● **Graphique de comparaison des caractéristiques de récupération thermique**



[Critères de test] ● Forme de la panne : 2.4D Carte : papier phénol cuivre Soudure : 1,6 de diam. x 5 mm Cycle : toutes les 3 secondes ● Utilisation de soudure sans plomb

Rendement amélioré

- Ce système est adapté au soudage de cartes d'alimentation, de cartes multi-couches, de dissipateurs thermiques et de boîtiers nécessitant une grande capacité thermique. Il est également approprié pour le soudage de cartes multicouches dotées de petits composants voire de micro-composants.
- Il est particulièrement recommandé pour le soudage sans plomb où le point de fusion est élevé.

Pannes faciles à remplacer

Les pannes peuvent être remplacées facilement et rapidement grâce à leur conception en cartouche.



Desserrer légèrement le manchon et retirer la panne.



Remplacer la panne et resserrer le manchon.

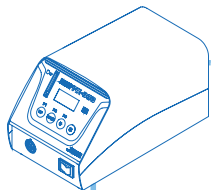
20 formes de panne disponibles

Pour répondre aux exigences de toutes les applications, des composants les plus gros aux plus petits, nous avons revu dans le détail la forme de toutes nos pannes et les avons adaptées afin qu'elles offrent efficacité thermique et facilité d'utilisation (pour connaître toutes les formes de pannes disponibles, reportez-vous à la dernière de couverture.)

Mode haute puissance

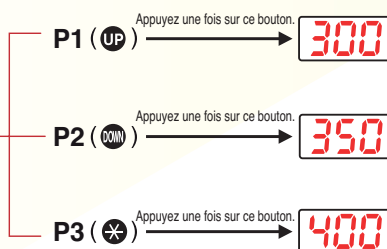
Si le rendement n'est pas suffisant en mode standard pour le soudage de dissipateurs thermiques, boîtiers et châssis, qui nécessitent une grande capacité thermique, il est possible de sélectionner le mode haute puissance pour bénéficier d'une plus grande puissance de soudage.

* Lorsque ce mode est sélectionné, des fluctuations de température peuvent apparaître.



Mode de présélection de la température

Le mode de présélection de la température vous permet de mémoriser trois températures fréquemment utilisées et de les rappeler par simple pression sur un bouton.



* Réglage usine par défaut : normal. Modifiez le paramètre pour utiliser le « mode de présélection de température ».
 * Réglage usine par défaut : 300°C pour P1, 350°C pour P2 et 400°C pour P3

Exemple

- Pour régler la température en fonction de la forme de la panne ou de l'application
- Pour un réglage de température différent selon les opérateurs

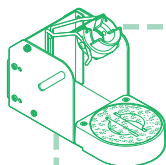
Rappelez le réglage souhaité par une seule pression sur un bouton !

Une évolution majeure !

- La température de réglage maximum est de 500°C. Tous les travaux nécessitant une grande puissance thermique peuvent désormais être effectués.

Fonctions de contrôle de la température

- Le réglage de température peut être verrouillé à l'aide de la carte de commande.
- Une alarme peut être paramétrée pour se déclencher lorsque la limite inférieure sélectionnée est atteinte.
- Offset réglable facilement.



Mise en veille automatique

- Fonction minimisant l'oxydation de la panne et allongeant ainsi sa durée de vie

La fonction de mise en veille automatique s'active lorsque le fer est inséré dans le porte-fer depuis une durée définie (réglable par l'utilisateur) afin de réduire la température de la panne. (La plage de réglage de la température de mise en veille automatique s'échelonne de 200°C à 300°C). Le réglage sur une température supérieure peut réduire la durée de remise en route du fer.

Mise hors tension automatique

- Fonction favorisant les économies d'énergie

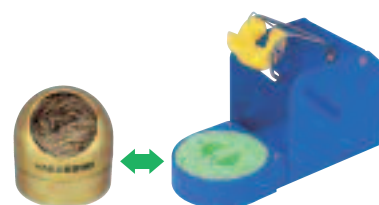
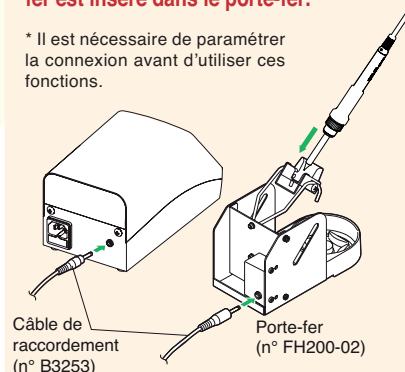
La mise hors tension automatique s'active lorsque le fer à souder est inséré dans le porte-fer et inutilisé depuis plus de 30 minutes.

Nettoyeur de pannes 599B inclus

Le nettoyeur de pannes de fer à souder peut être utilisé à la place de l'éponge de nettoyage. Il est constitué de laiton imprégné de flux.

La mise en veille et la mise hors tension automatiques fonctionnent lorsque le fer est inséré dans le porte-fer.

* Il est nécessaire de paramétrer la connexion avant d'utiliser ces fonctions.



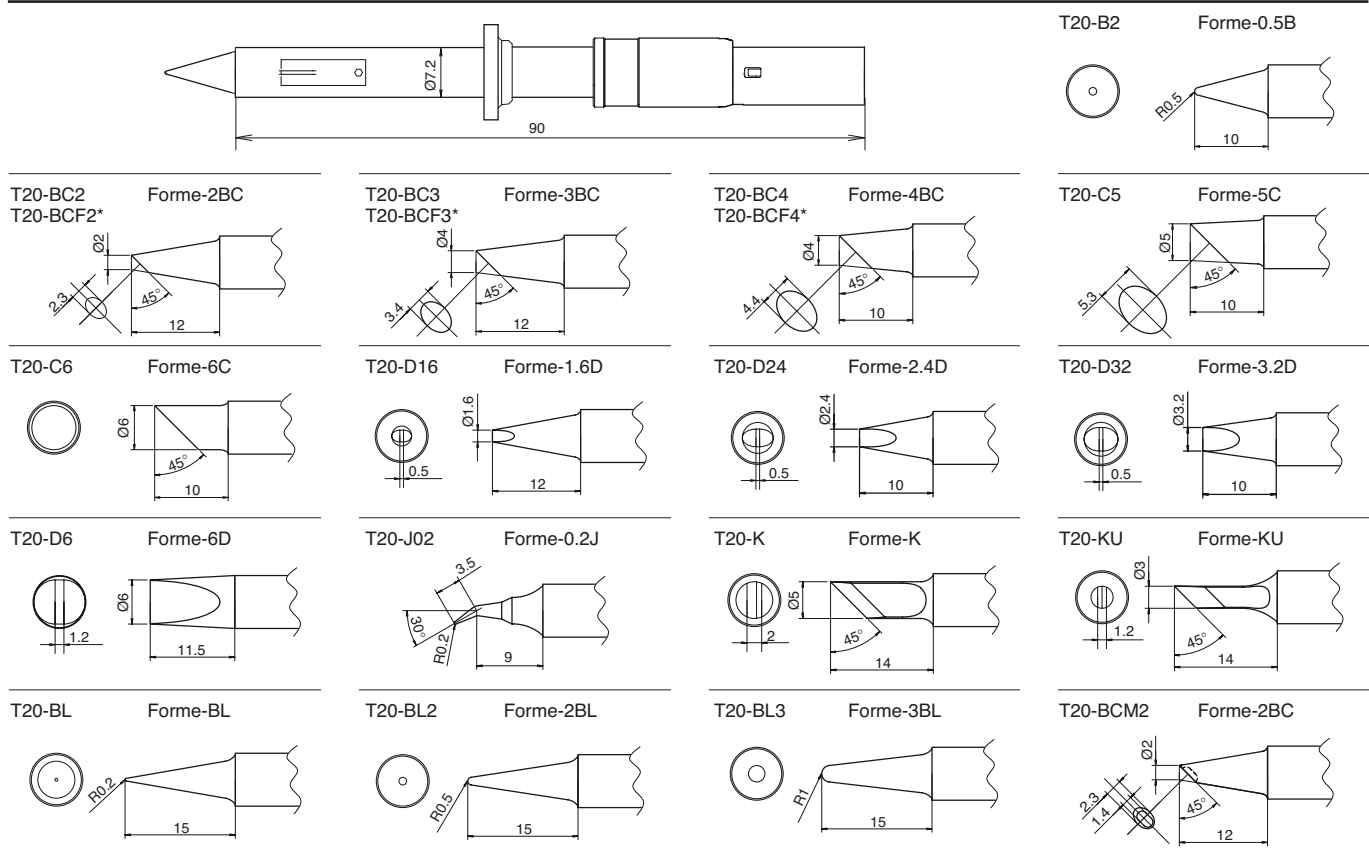


■ Contenu du colis

- ① Station de soudage HAKKO FX-838 1
- ② Fer à souder HAKKO FT-8301 1
- ③ Carte de commande 1
- ④ Cordon d'alimentation 1
- ⑤ Porte-fer à souder (avec éponge de nettoyage et 599B) 1
- ⑥ Câble de raccordement 1
- ⑦ Patin thermo-résistant 1

* Les pannes sont disponibles en option.

■ Pannes en option



* Ces pannes sont étamées sur la surface de soudage uniquement.
Pannes spéciales sur demande.

Les spécifications et la conception sont sujettes à modification sans avis préalable. Copyright Hakko Corporation. Tous droits réservés.

CA00333BbBa001 2009.6

■ Caractéristiques techniques

Nom du modèle	HAKKO FX-838
Consommation électrique	158 W

● Station

Tension de sortie	27 V
Plage de températures	200-500°C
Précision de la température	±5°C
Dimensions	100 x 110 x 205 (l x h x p)
Poids	3,2 kg

● Fer à souder HAKKO FX-8301

Consommation électrique	150 W
Résistance panne-terre	< 2Ω
Potentiel panne-terre	< 2mV
Élément chauffant	céramique
Longueur du cordon	1,2 m
Longueur (sans cordon)	175 mm avec panne 2.4D
Poids (sans cordon)	31 g avec panne 2.4D

■ Pièces de rechange et en option

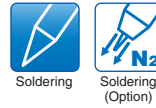
Réf.	Nom/description
FX8301-01	HAKKO FX-8301 27V/150W
B2388	Carte de commande
FH200-01	HAKKO FH-200/Type à fil de nettoyage
FH200-02	HAKKO FH-200/Type à éponge de nettoyage
599B-02	Nettoyeur de pannes HAKKO 599B
599-029	Tampon métallique de nettoyage
A1536	Eponge/rénovateur de pannes

Heavy Duty Soldering Iron

HAKO FX-838 SOLDERING STATION ESD SAFE

Heavy Duty Soldering Iron **Digital**

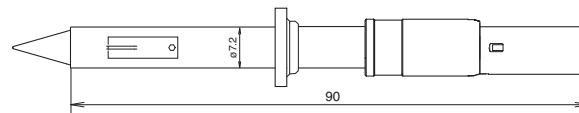
Tip not included



- High powered 150 W soldering iron
- Best suited for soldering of power-supply boards, heat sinks, and shield cases
- Applicable also to the soldering of multilayer boards with micro components

Optional Tips for the FX-8301

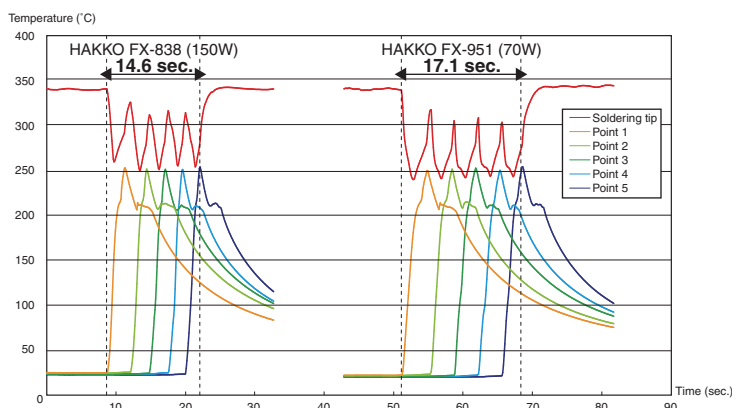
Unit: mm



T20-B2 Shape-0.5B 	T20-BC2 Shape-2BC 	T20-BC3 Shape-3BC 	T20-BC4 Shape-4BC 	T20-BCF2* Shape-2BC
T20-BCF3* Shape-3BC 	T20-BCF4* Shape-4BC 	T20-BCM2 Shape-2BC with Indent 	T20-BCM3 Shape-3BC with Indent 	T20-BL Shape-BL
T20-BL2 Shape-2BL 	T20-BL3 Shape-3BL 	T20-C5 Shape-5C 	T20-C6 Shape-6C 	T20-D16 Shape-1.6D
T20-D24 Shape-2.4D 	T20-D32 Shape-3.2D 	T20-D6 Shape-6D 	T20-J02 Shape-0.2J (0.2RSB) 	T20-K Shape-K
T20-KU Shape-KU 	<p>* These tips are tinned on the soldering surface only.</p>			

Features

Graph of a comparison of the performance of the HAKKO FX-838 and a conventional station

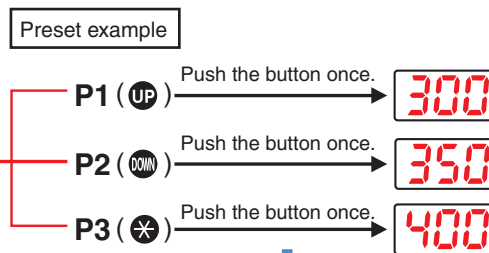


Test criteria

Measurement method	Thermocouples are mounted on the tip and the soldered portion on the board, and the time until the soldered portion reaches 250°C is measured for 5 points.
Board	Bakelite board
Component used	Terminal
Tip shape	Shape-1.6D
Temperature setting	340°C
Solder	Lead-free solder (Sn/Ag/Cu), diameter: 0.5 mm

Temperature preset mode

The temperature preset mode allows you to input three frequently-used temperatures in advance and recall them with one push of a button.



One push of a button can quickly recall each setting.

Connectable with N₂ soldering iron

To improve solder wettability and spreadability

HAKKO FX-8302 ESD SAFE

N₂ Soldering Iron

Tip not included



For further details, see the N₂ soldering system (P.24 & P.25).

Packing List

FX-838	Station, Handpiece (FX-8301), Control card, Power cord, Heat resistant pad, Connecting cable, Iron holder, Instruction manual
FX-8302	Handpiece, Instruction manual

Specifications

Model No.	FX-838
Power consumption	158 W
Temperature range	200 to 500°C
Temperature stability	±5°C at idle temperature

Station

Output voltage	AC 27 V
Dimensions	110 (W) × 110 (H) × 205 (D) mm
Weight	3.2 kg

Soldering Iron

Power consumption	150 W (27 V)
Tip to ground resistance	<2 Ω
Tip to ground potential	<2 mV
Heating element	Ceramic heater
Cord length	1.2 m
Total length*	175 mm (with 2.4D tip)
Weight*	31 g (with 2.4D tip)

* Without cord

Model No.	FX-8302
Power consumption	150 W (27 V)
Temperature range	200 to 500°C
Tip to ground resistance	<2 Ω
Tip to ground potential	<2 mV
Heating element	Ceramic heater
Cord length	1.2 m
Total length*	195 mm (with 2.4D tip)
Weight*	41 g (with 2.4D tip and nozzle assembly D)

* Without cord and tube