

Pas de fissuration ni de pelage des résidus

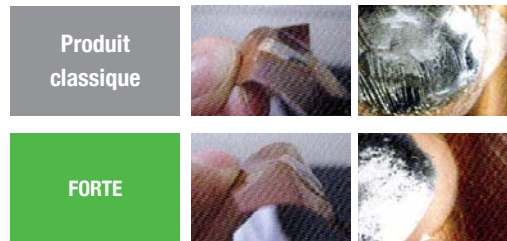
FIL DE SOUDURE ECO SOLDER® FORTE



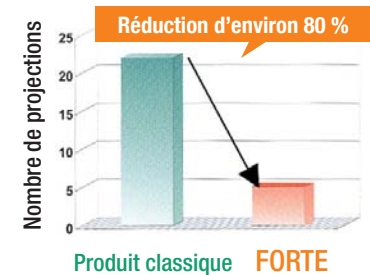
Conçu pour éviter la fissuration et le pelage des résidus de flux

Le fil de soudure à flux incorporé FORTE offre la solution au problème de fissuration et de pelage des résidus de flux provoqué par un choc ou une flexion d'un circuit imprimé souple. A l'écoute des clients rencontrant ce problème, nous avons mis au point une nouvelle résine de base of frant une excellente mouillabilité empêchant toute fissuration et pelage des résidus, deux caractéristiques clés d'une bonne soudure.

Comparaison des fissurations et du pelage des résidus

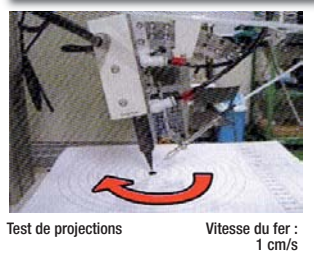
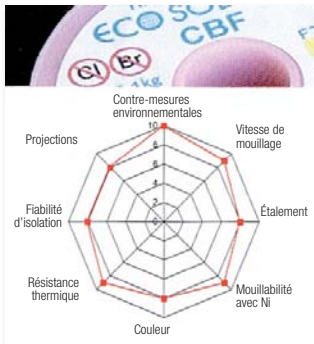


Résultat du test de projections



Pontages réduits même lors du soudage à la traîne

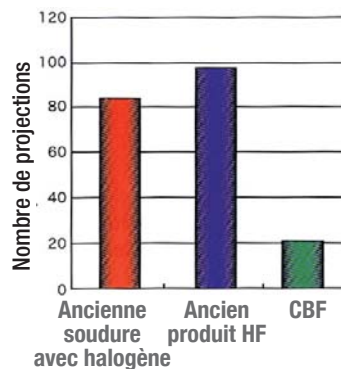
FIL DE SOUDURE ECO SOLDER® CBF



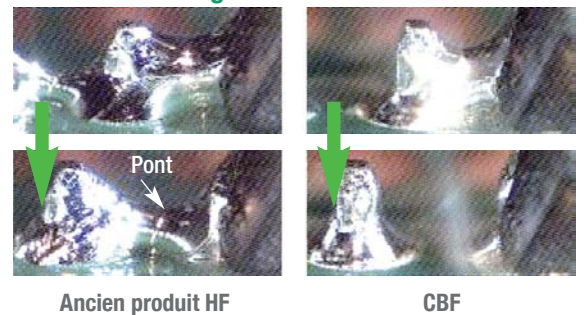
Fil de soudure à flux incorporé sans plomb ni chlore ni brome

CBF se conforme aux normes de soudure sans halogène et limite la teneur en chlore et en brome à moins de 900 ppm pour chacune de ces substances et à moins de 1500 ppm pour les deux substances combinées. La soudure sans halogène est reconnaissable à sa bobine rose. Une meilleure mouillabilité après fusion de la soudure, une formation réduite de pontages même lors d'un soudage à la traîne, des projections réduites et une exceptionnelle résistance thermique, autant de qualités qui font du fil de soudure CBF la solution adaptée pour les processus de chauffage prolongés.

Test de projections



Comparaison de la formation de pontages lors du soudage à la traîne



Une mouillabilité nettement améliorée

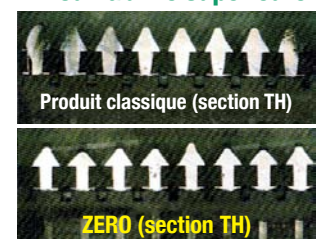
FIL DE SOUDURE ECO SOLDER® SHF ZERO



Un fil de soudure sans halogène offrant une ouvrabilité inégalée

SHF ZERO est un fil de soudure à flux incorporé sans halogène conforme à la norme JIS-Z 3283-AA sans halogénures ajoutées. Avec une ouvrabilité nettement améliorée par rapport à un produit classique, cette soudure sans halogène offre des performances équivalentes à un fil de soudure à flux incorporé sans plomb classique.

ZERO offre une mouillabilité supérieure



Conditions : Température du fer à souder 350°C, alliage de soudure test M705